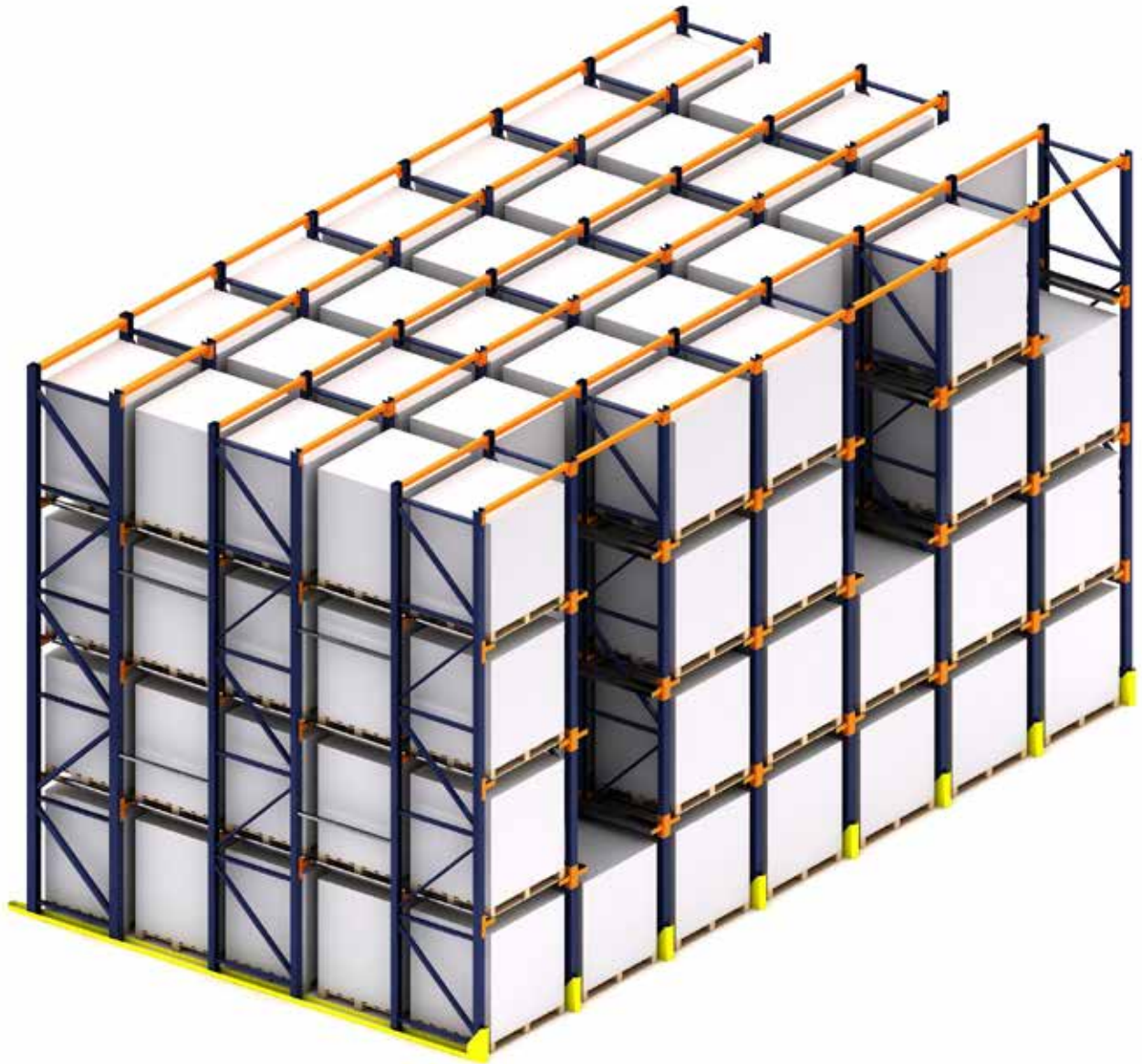




ALMACENAJE Y LOGÍSTICA



Catálogo

Estantería Drive-In

NUESTRA EMPRESA

Somos una empresa de ingeniería fundada en 1987, especializada en la fabricación e instalación de estanterías, mezzanines y otras estructuras de tipo industrial, cumpliendo con normas internacionales de cálculo y diseño. Nuestro fin se basa en satisfacer las necesidades de almacenamiento, logística y optimización del espacio de una gran variedad de empresas (independiente de su tamaño), con tecnología de punta, garantizando una bodega eficiente, organizada, confiable, segura y duradera, al costo más razonable. Adicionalmente, contamos con un sistema de gestión Integrado certificado por la ISO (International Organization for Standardization), con el cual garantizamos a nuestros clientes la calidad de nuestros procesos, productos y servicios.



Los estándares que rigen el diseño estructural de las estanterías están dictados por los siguientes documentos:

- ANSI MH16.1 2012 "Specification for the Design, Testing and Utilization of Industrial Steel Storage Racks" (Estándar norteamericano)
- NTC 5689 "Especificaciones para el diseño, ensayo y utilización de estanterías industriales de acero" (Estándar Colombiano)
- AISI S100-12 "North American Specification for the Design of Cold-Formed Steel Structural Members" (Código constructivo norteamericano)
- NSR-10 Capitulo F.4 "Estructuras de acero con perfiles de lámina formada en frio" (Código constructivo colombiano)
- NTC ISO 9001:2015 No. SC6724-1
- NTC ISO 14001:2015 No. SA-CER353470
- NTC OHSAS 18001:2007 No. OS-CER353469



NTC 5689



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

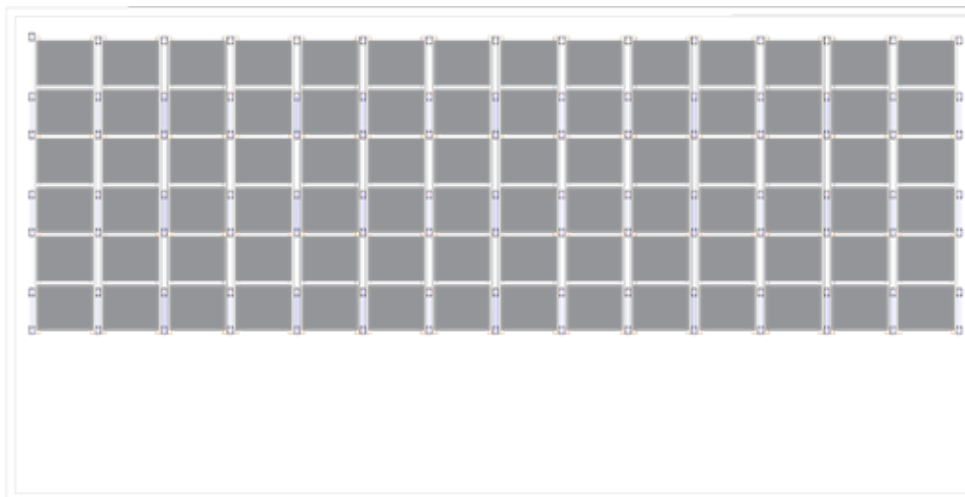
Es un sistema diseñado para eliminar pasillos entre estanterías, generando un mayor aprovechamiento del espacio disponible y aumentando la rentabilidad de la inversión. Las posiciones de almacenamiento se convierten en pasillos donde circulan los montacargas. Este sistema es ideal para almacenar mercancías de igual referencia y cuya rotación no es importante - de un modo general este sistema permite almacenar un número de referencias igual al número de corredores que existen. Con este sistema se logra un control de inventarios tipo LIFO (últimas en entrar primeras en salir).

Ventajas

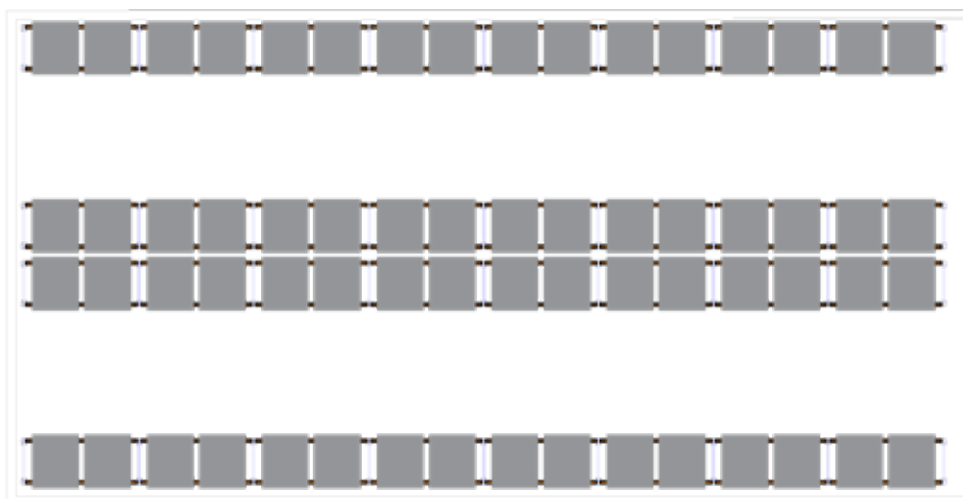
- Alta Densidad de almacenaje
- Máximo aprovechamiento del espacio
- Reducción del espacio destinado a pasillos
- Los montacargas se desplazan por túneles para colocar y retirar la mercancía
- Ideal para almacenamiento de mercancías con pocas referencias y baja rotación
- Permite trabajar con inventario bajo el esquema LIFO



La capacidad de almacenamiento del sistema compacto es superior al del sistema tradicional, como se puede comprobar en los siguientes esquemas:



Sistema tradicional con 64 pallets por nivel



Sistema compacto con 84 pallets por nivel

GESTIÓN DE LA CARGA

Drive-In

Sistema LIFO, en el que la última carga depositada es la primera en retirarse. En este caso, es posible disponer el conjunto de estanterías adyacente a la pared, sin la necesidad de implementar un corredor de circulación para el montacargas en el otro lado de la estructura.

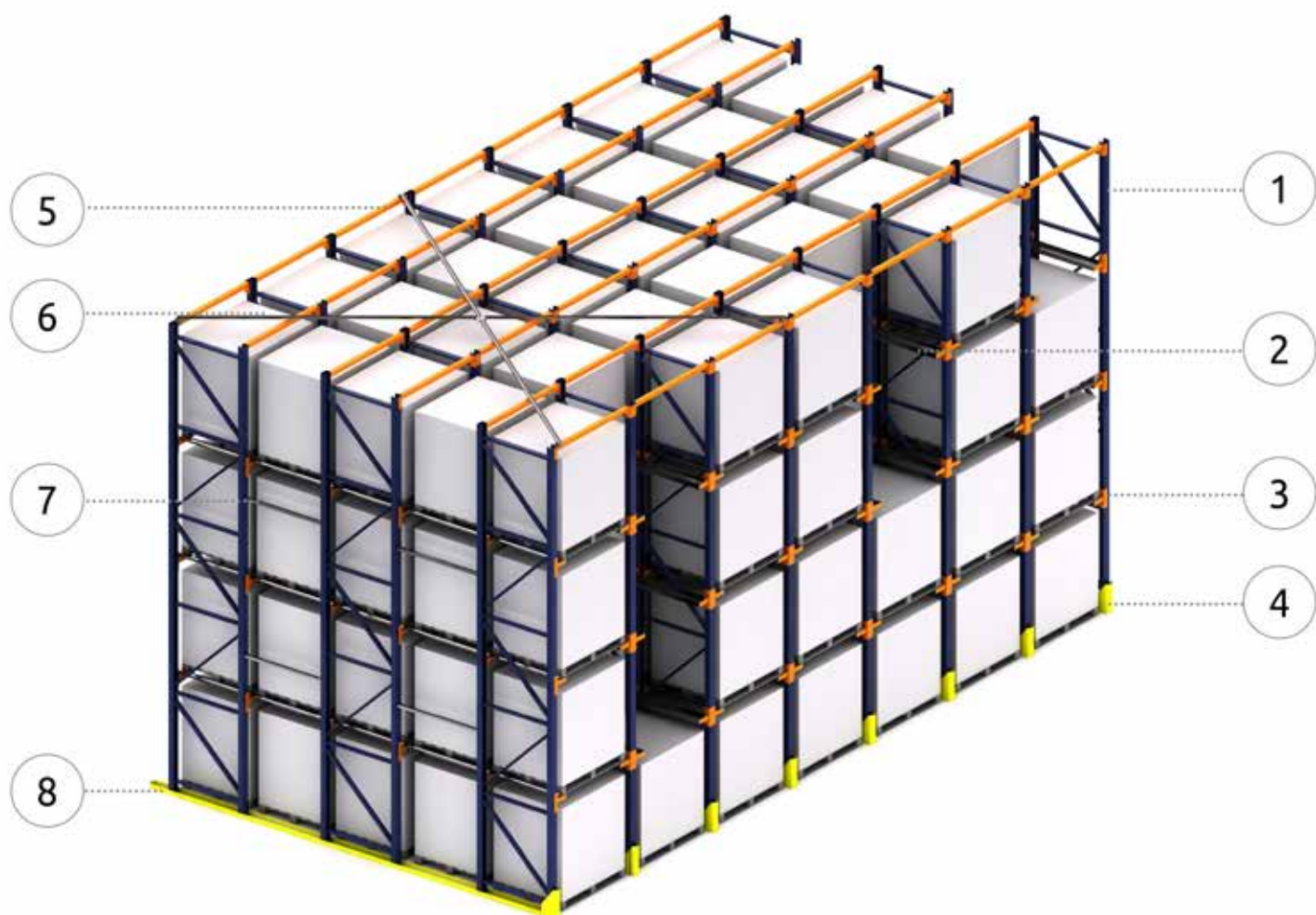
Drive-Through

Sistema FIFO, en el que la primera carga a ser depositada es la primera en retirarse. El montacarga retira la carga del otro lado de la estructura.



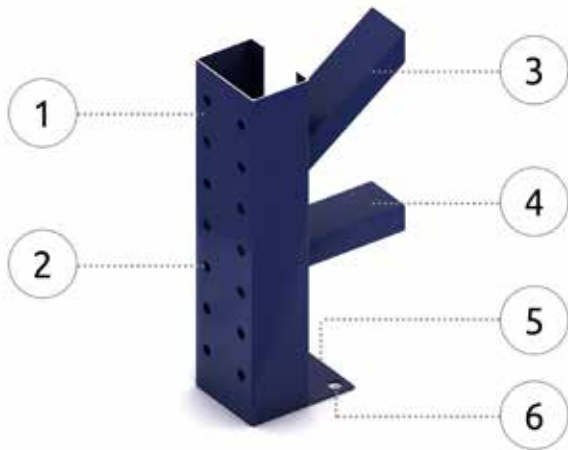
COMPONENTES BÁSICOS

1. Marco
2. Rieles
3. Vigas
4. Protector de Marco
5. Viga longitudinal
6. Tensor
7. Distanciador
8. Guía



Marcos

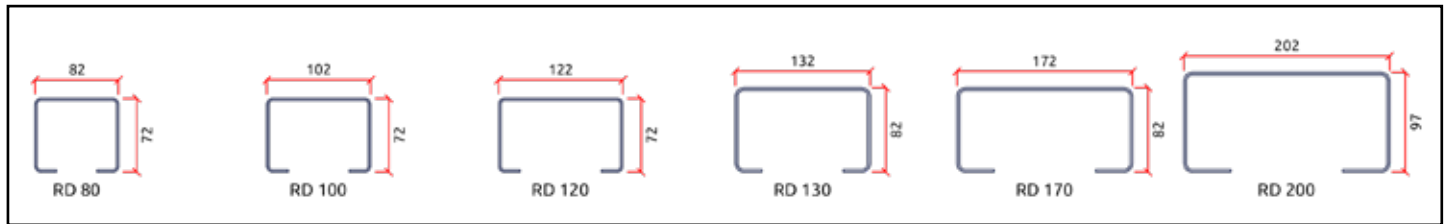
Los marcos constan de dos columnas, arriostramientos horizontales, diagonales, y platinas de anclaje. Los orificios para la inserción de los soportes de las guías (donde se depositan las estibas) se colocan a lo largo del poste en intervalos de 50mm. Se encuentran disponibles en una variedad de calibres, longitudes y configuraciones acordes con las condiciones de cada bodega.



1. Columna
2. Troquelado
3. Riostra Diagonal
4. Riostra Horizontal
5. Platina de piso
6. Orificio de anclaje



Secciones de marcos disponibles



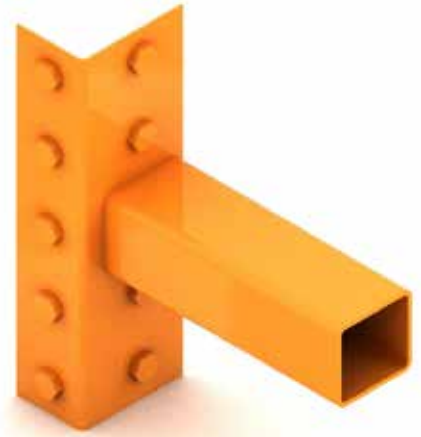
Distanciadores de Marco

Elemento metálico diseñado para unir columnas de marcos consecutivos, dando una mayor estabilidad local y global a la estructura.

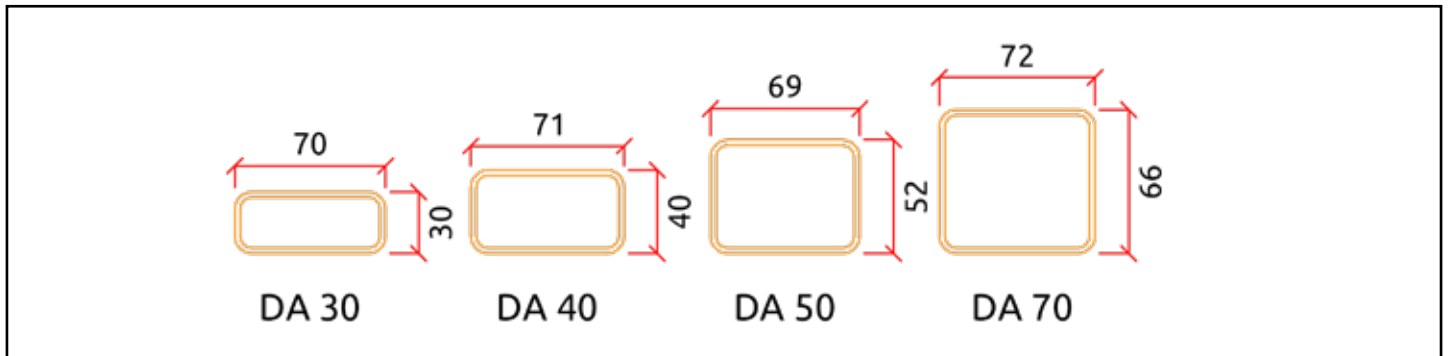


Ménsulas

Las ménsulas son elementos de soporte unidos a los marcos mediante conexiones pernadas. Sobre ellas se depositan las guías para estibas, que sostienen las unidades de carga.



Secciones de vigas disponibles

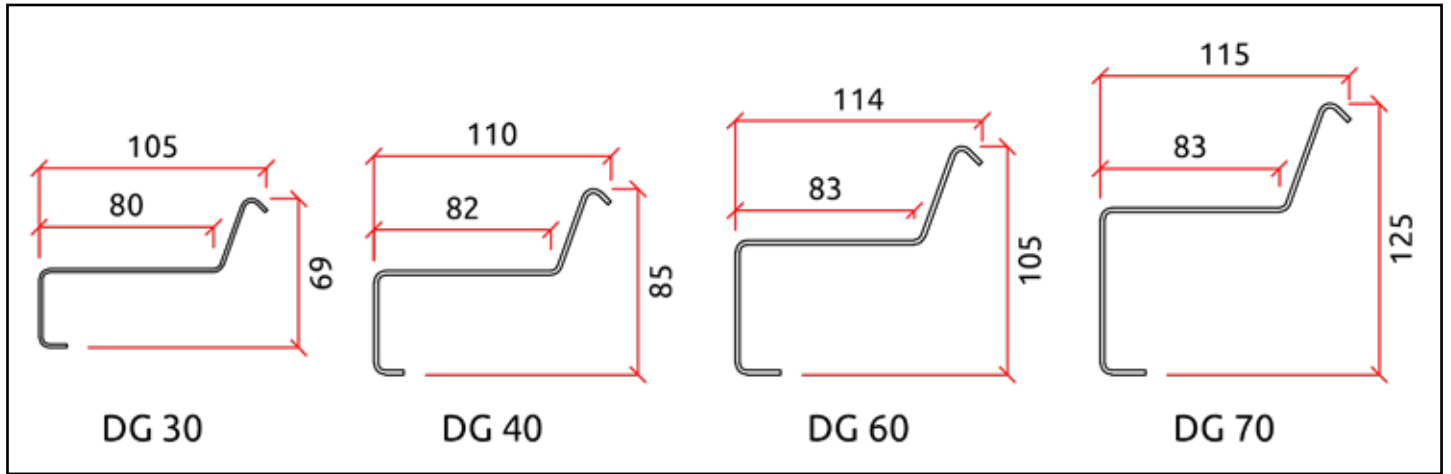


Guía Estiba

Las guías para estibas funcionan como rieles para las mismas, su función es acomodar los pallets a lo largo de los túneles que forman el Drive-in permitiendo que estén alineados para facilitar su correcta manipulación.

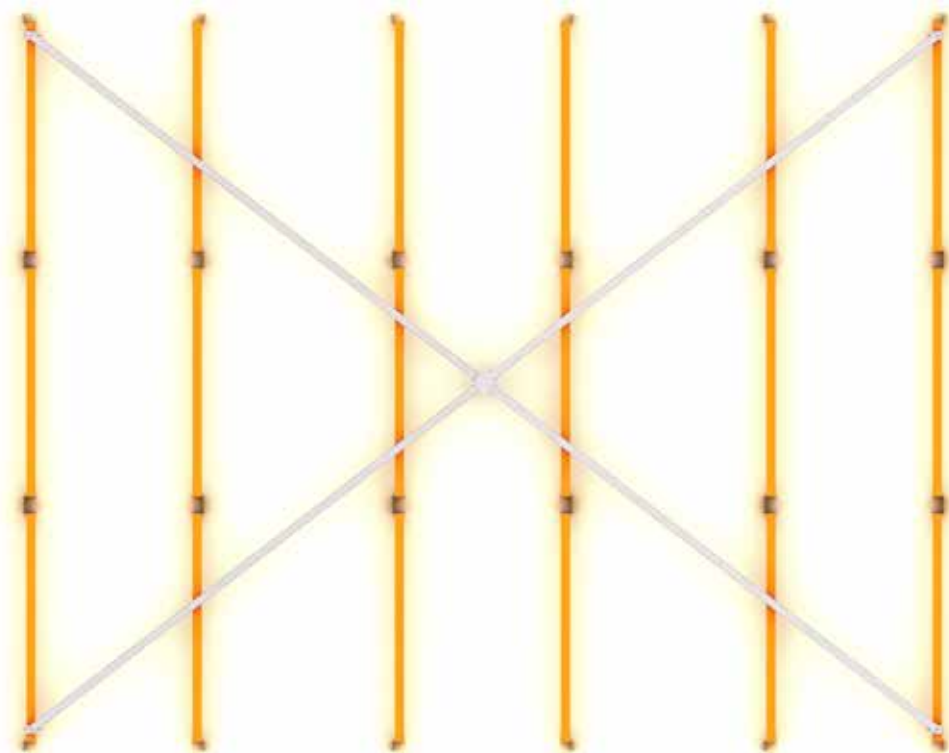


Secciones de rieles disponibles



Tensores

Los tensores son estructuras de arriostramiento que se ubican en la parte superior del Drive-in, la localización de los mismos se relaciona con la estabilidad de la estructura y son dispuestos en lugares estratégicos de la misma.



ACCESORIOS

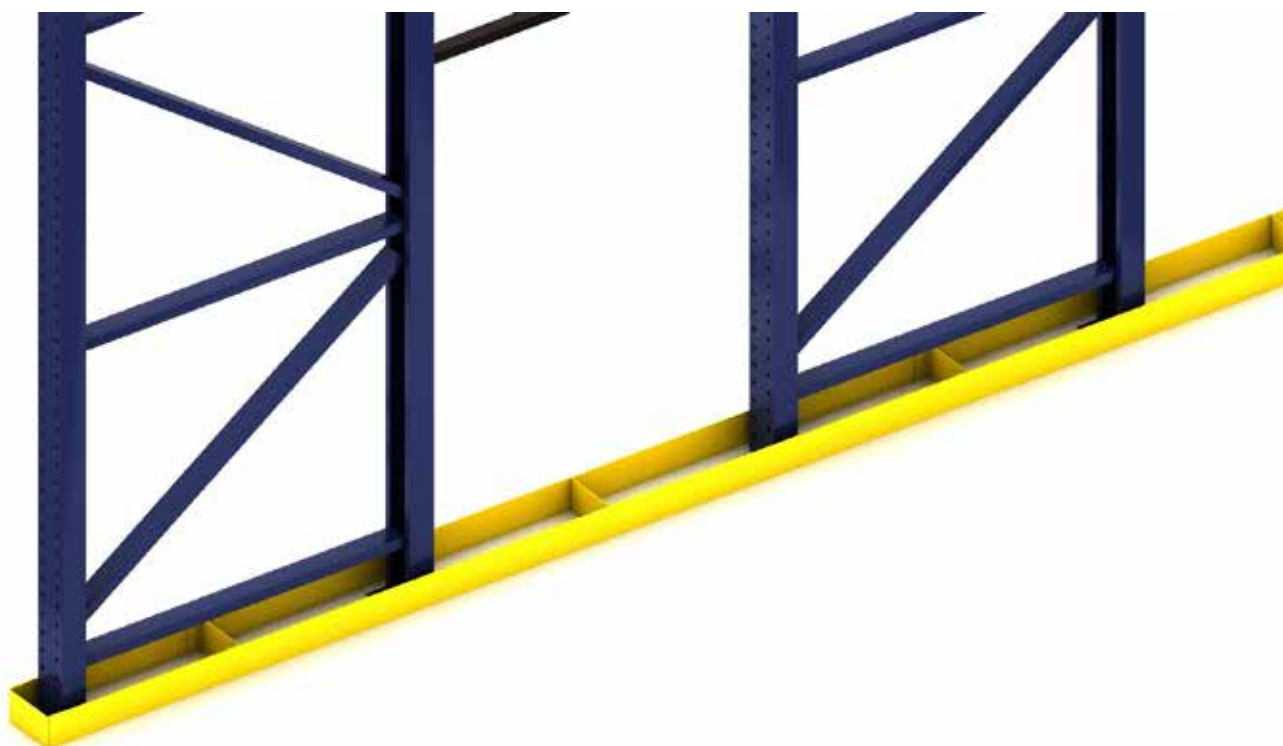
Protección de Marco y de Pasillo

Las Barreras y Los Protectores son un seguro sistema de protección para las columnas de la estantería, los cuales impiden daños y absorben los golpes de los equipos de manejo de materiales, evitando graves accidentes.



Guía Montacarga

Las guías para montacargas son diseñadas para mantener estos equipos alejados de los marcos ya que cualquier golpe a las columnas puede comprometer la integridad de la estructura. Normalmente se fabrican en acero calibre 12 (2.5 mm) o mayor, para generar una protección oportuna ante un eventual accidente.



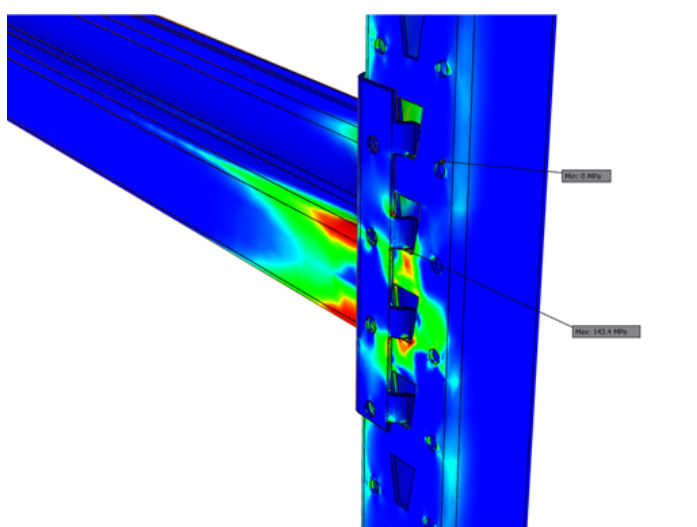
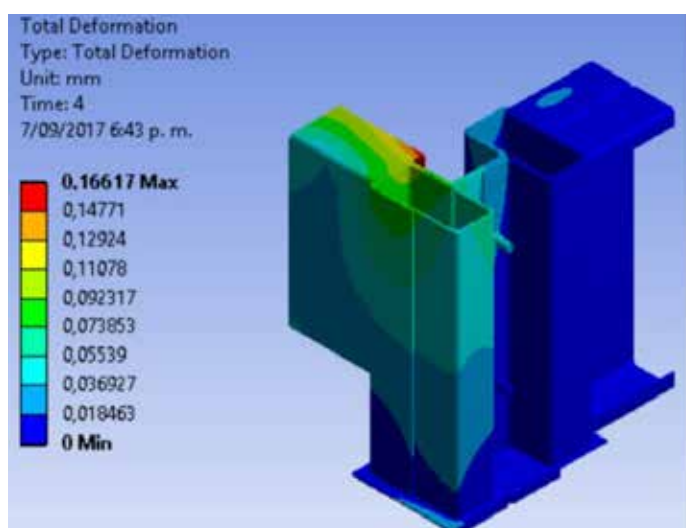
DISEÑO ESTRUCTURAL

La ingeniería estructural es el esqueleto de todo lo que hacemos; cada perno, viga o marco conlleva un detallado diseño estructural lo cual nos permite ofrecer sistemas de almacenaje seguros a un precio competitivo.

Estos diseños son fruto del trabajo de ingenieros civiles, ingenieros mecánicos, diseñadores industriales y arquitectos, que, con su dedicación a lo largo de nuestros casi 30 años, nos han permitido optimizar nuestros productos permitiéndonos ofrecer soluciones personalizadas a nuestros clientes.

Normativas estructurales nacionales tales como las NSR-10 e internacionales como la AISI-100 son los pilares para el diseño nuestras estructuras en acero. Adicionalmente, usamos recomendaciones de normativas internacionales dedicadas a estructuras industriales y de almacenamiento como la MH16.1 y FEM 10.1 las cuales rigen el correcto análisis y aplicación de cargas en nuestras estanterías y mezzanines.

El uso de la metodología FEM o de elementos finitos, permite a nuestros ingenieros modelar y simular los componentes de nuestras estructuras mediante herramientas avanzadas de software. Lo anterior nos permite ofrecer estructuras sismo-resistentes y seguras.



SIMMA

ALMACENAJE Y LOGISTICA



BUCARAMANGA

Oficina y Planta

Parque Industrial Etapa 2 Lote C-22

Tel. +57 (7) 6760111
contacto@simmaltda.com

BOGOTÁ

Cel. 318 473 21 52
contactobogota@simmaltda.com

MEDELLÍN

Cel. 317 509 69 96
ventasmedellin@simmaltda.com

COSTA ATLÁNTICA

Cel. 317 657 23 21
ventasbarranquilla@simmaltda.com